

Genie®

操作手册

带有维修信息

Third Edition
Third Printing
Part No. 82750CS

GS™-2668 DC
GS™-3268 DC

要点

操作机器前，应阅读、理解并遵守这些安全规则和操作说明。只有训练有素和经授权的人员方允许操作该机器。应将此手册当作机器的一部分并始终与机器一同保存。如果有任何疑问，请与 Genie Industries 电话联系。

目录

	页
安全规则	1
图例	8
控制器	9
操作前检查	11
维修	13
功能测试	15
工作场所检查	20
操作说明	21
运输和提升说明	25
标贴	28
规格	32

请与我们联系：

Internet 网址：http://www.genielift.com
电子邮件：techpub@genieind.com

© 1999 Genie Industries 版权所有

第一版：第六次印刷，2002 年 1 月

第二版：第二次印刷，2002 年 3 月

第三版：第三次印刷，2004 年 10 月

“Genie” 是 Genie Industries 在美国和其它许多国家的注册商标。“GS” 是 Genie Industries 的一个商标。

♻ 采用可回收纸印刷 L

在美国印刷

安全规则



危险

不遵守本手册中的说明和安全规则将导致死亡或严重伤害事件的发生。

不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

在继续下一步之前知道并理解安全规则。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

☑ 应阅读、理解并遵守制造商说明和安全规则—安全手册、操作手册以及机器标贴。

☑ 应阅读、理解并遵守使用者安全规则和工作现场规章。

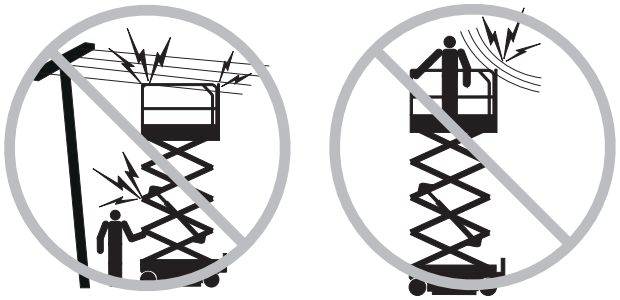
☑ 须阅读、理解并遵守所有适用的政府规章。

☑ 您受到安全操作机器的适当培训。

安全规则

电击的危险

本机器并**不**绝缘，并且**不**提供触电保护。



按照适用的政府规章和下表说明，与电源线及设备保持安全距离。

电压 相位到相位	**最小安全接近距离 米**
0 到 300V	禁止触摸
300V 到 50KV	3.05
50KV 到 200KV	4.60
200KV 到 350KV	6.10
350KV 到 500KV	7.62
500KV 到 750KV	10.67
750KV 到 1000KV	13.72

考虑到平台移动、电线摆动或松弛，要谨防强风或阵风。

如果机器接触到带电的电线，请远离机器。切断电源前，地面或平台上的人员禁止触摸或操作机器。

有闪电或暴风雨时不要操作机器。

不要在焊接时将机器用作地线。

倾翻的危险

平台上的人员、设备和材料不得超过平台或平台延伸部分的最大承载量。

最大承载量 - GS-2668 DC	
平台缩进	567 kg
平台延伸 - 仅限平台 平台延伸 - 仅限延伸部分	431 kg 136 kg
最多容纳人员 - ANSI 和 CSA	4
最多容纳人员 - Australia 室外使用 限于室内使用	 4 4



567 kg　　仅限延伸部分 136 kg　　仅限平台 431kg

最大承载量 - GS-3268 DC	
平台缩进	454 kg
平台延伸 - 仅限平台 平台延伸 - 仅限延伸部分	318 kg 136 kg
最多容纳人员 - ANSI 和 CSA	4
最多容纳人员 - Australia 室外使用 限于室内使用	 2 4



454 kg　　仅限延伸部分 136 kg　　仅限平台 318 kg

不要改变或禁止使用限位开关。

平台升起时驾驶速度不应超过 0.8 km/h。

不要把倾斜警报当成水平指示器。只有当机器严重倾斜时，底盘上及平台中的倾斜警报才会鸣响。

如果倾斜警报鸣响：
降低平台。将机器移动到坚实的水平地面上。如果提升平台时倾斜警报鸣响，要十分小心地降低平台。



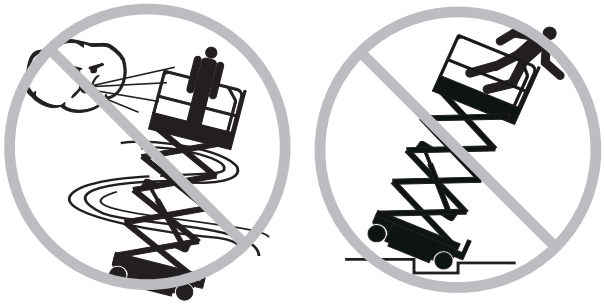
只有在坚固、平坦的地面上才能提升平台。

当平台被绊住、卡住，或附近的其它物体阻碍它正常运动时，不要使用平台控制器释放平台。在打算利用地面控制器释放平台之前，所有人员必须离开平台。

不要改变或损坏任何可能影响安全性和稳定性的机器部件。

不要用不同重量或规格的零件更换影响机器稳定性的关键零件。

强风或阵风时不要操作机器。不要增加平台表面面积或负载。加大暴露在风中的面积，将降低机器的稳定性。



平台升起时，机器不能在不平坦的地带、不稳定的表面上或其它危险状况下行驶，或在这些地区附近行驶。

在收起状态下，当机器行驶在不平坦的地形上、有碎石、不稳定或光滑的表面、靠近洞口和陡坡等处时，要非常小心并降低速度。

不要推拉处在平台外的任何物体。



GS-2668 DC	
ANSI 和 CSA - 4 人	890 N
Australia - 限于室内使用 - 4 人	400 N
Australia - 室外使用 - 4 人	400 N
GS-3268 DC	
ANSI 和 CSA - 4 人	890 N
Australia - 限于室内使用 - 4 人	400 N
Australia - 室外使用 - 2 人	400 N

安全规则

若没有制造商的书面许可，不要修改或改动高空作业平台。在平台、脚踏板或护栏上安装用于放置工具或其它材料的附加装置，会加大平台重量和平台表面面积或者加大负载。

不要在此机器的任何部件上放置或系缚固定或悬垂载荷。



不要将梯子或脚手架放在平台内，或靠向机器的任何部件。

只能运输分布均匀且可以由平台上的人安全移动的工具和材料。

不要在移动的或活动的表面或者车辆上使用机器。

确保所有轮胎状况良好，槽形螺母适当拧紧并且锁定板安装正确。

不要把机器当成吊车来使用。

不要用平台推动机器或其它物体。

不要让平台接触邻近构件。

不要将平台捆绑在邻近构件上。

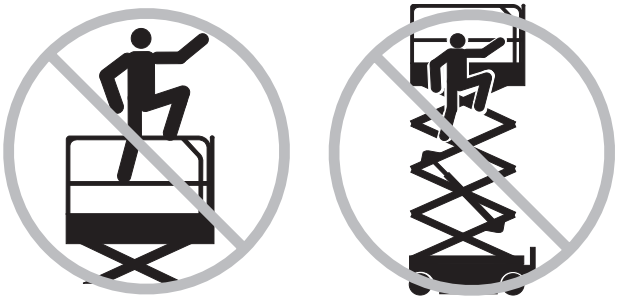
不要把负载置于平台的周边之外。

不要使用重量小于原装蓄电池的蓄电池。蓄电池不仅起配重作用，而且对保持机器的稳定性至关重要。每个蓄电池的重量必须达到 29.5 kg。

坠落的危险

护栏系统提供坠落保护。如果工作场所或雇主的规定要求平台上的人员使用人身坠落保护装备 (PFPE)，则应根据 PFPE 的制造商说明和适用的政府要求使用 PFPE 装备。

不要坐、站或爬在平台的防护栏上。任何时候都应当稳定地站在平台地板上。



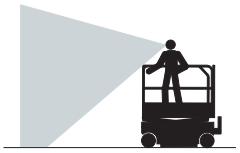
当平台提升时，请不要从平台上爬下来。

保持平台地板上无碎屑。

操作前请关闭入口门。

如果没有正确安装防护栏，同时入口不能保证安全操作，请不要操作机器。

碰撞的危险



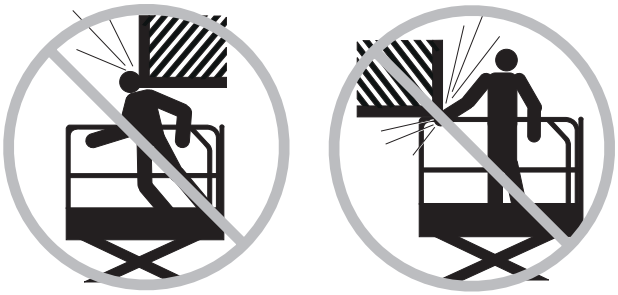
开动或操作机器时，应注意视线范围和盲点的存在。

移动机器时请注意延伸的平台位置。

释放刹车之前，机器必须处于水平面上，或者已固定住。

使用者必须遵守关于使用人身保护装备的使用者规则、工作场所规则和政府规则。

检查工作区，以免头顶出现障碍物或有其它可能的危险。



当抓住平台防护栏时，当心有挤压的危险。

应观察和使用平台控制器和平台标贴铭牌上的行驶和转向功能色标方向箭头。

不要在任何吊车或移动高架机械的路线上操作机器，除非吊车控制器已锁定，和/或已采取了防止任何潜在碰撞的防范措施。

操作机器时，请勿危险驾驶或嬉戏操作。

只有平台下方区域没有人员和障碍物时，才能降下平台。



根据地面状况、拥塞程度、坡度、人员位置、和可能引起碰撞的任何其它因素，限制行进速度。

身体受伤的危险

当液压油或空气泄露时请不要操作机器。液压油或空气泄露可能会渗透和/或烧伤皮肤。

错误接触盖子下面的任何组件将导致重伤。只有经过培训的维修人员才能检修隔舱，建议：仅在进行运行前的检查时，由操作员进行检修。在操作过程中，所有隔舱必须保持关闭和锁定。

部件损坏的危险

不要在焊接时将机器用作地线。

安全规则

爆炸和起火的危险

在危险或可能存在易燃或易爆气体或微粒的地方，不要使用机器。

机器损坏的危险

不要使用已经损坏或有故障的机器。

在每次换工之前，应彻底进行机器操作前检查，并测试所有功能。已损坏或有故障的机器应立即加上标志，并停止操作。

确保已按照本手册和相应维修手册中的规定进行了所有维护操作。

确保所有标贴位置适当且易于识别。

确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台上的储存箱内。

砸压的危险

不要将手和胳膊靠近有剪伤危险的部位。

当在地面上使用控制器操作机器时，请保持正常判断力并具有计划性。在操作员、机器和固定物体之间保持安全距离。

拔出弹簧销时要始终抓紧平台防护栏。不要让平台防护栏坠落。

标贴说明

Genie 产品标贴使用符号、色标和符号性文字，其含义如下：



安全警告标志—用来提示存在潜在的人身伤害。遵守该标志后的所有安全提示信息，以避免可能出现的人员伤害或死亡。



红色—用于提示存在紧急危险情况，如未避免，会导致人员死亡或严重伤害。



橙色—用来提示存在潜在的危险情形，如未避免，可能会导致死亡或严重人身伤害。



黄色且有安全警告标志—用来提示存在潜在的危险情形，如未避免，则有可能造成轻微的或中等程度的人身伤害。



黄色没有安全警告标志—用于指示存在潜在的危险，如未避免，可能导致财产损失。

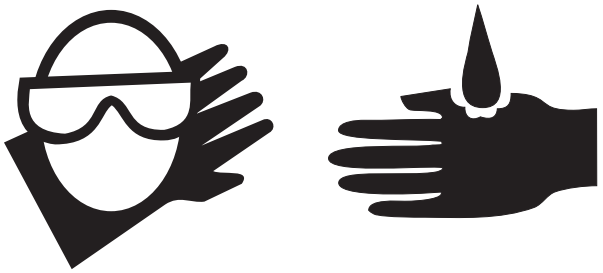


绿色—用来提示操作或维修信息。

蓄电池安全性

烧伤的危险

蓄电池含酸性物质。使用蓄电池时应穿上防护服并戴上防护眼镜。



避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

不要将蓄电池或充电器暴露在水或雨中。

爆炸的危险



禁止火花、火焰和点燃的香烟靠近蓄电池。蓄电池能够释放出易爆气体。

在整个充电期间充电器架应保持打开。

不要使用可能引起火花的工具接触蓄电池端子或电缆夹。

部件损坏的危险

不使用大于 48V 的任何蓄电池充电器给蓄电池充电。

电击的危险



只能将蓄电池充电器连接到已接地的交流三线电源插座上。

每日检查缆索和电线是否有损坏。操作前请更换已损坏的物件。

避免由于与蓄电池端子接触而遭受电击。摘掉所有的戒指、手表和其它饰品。

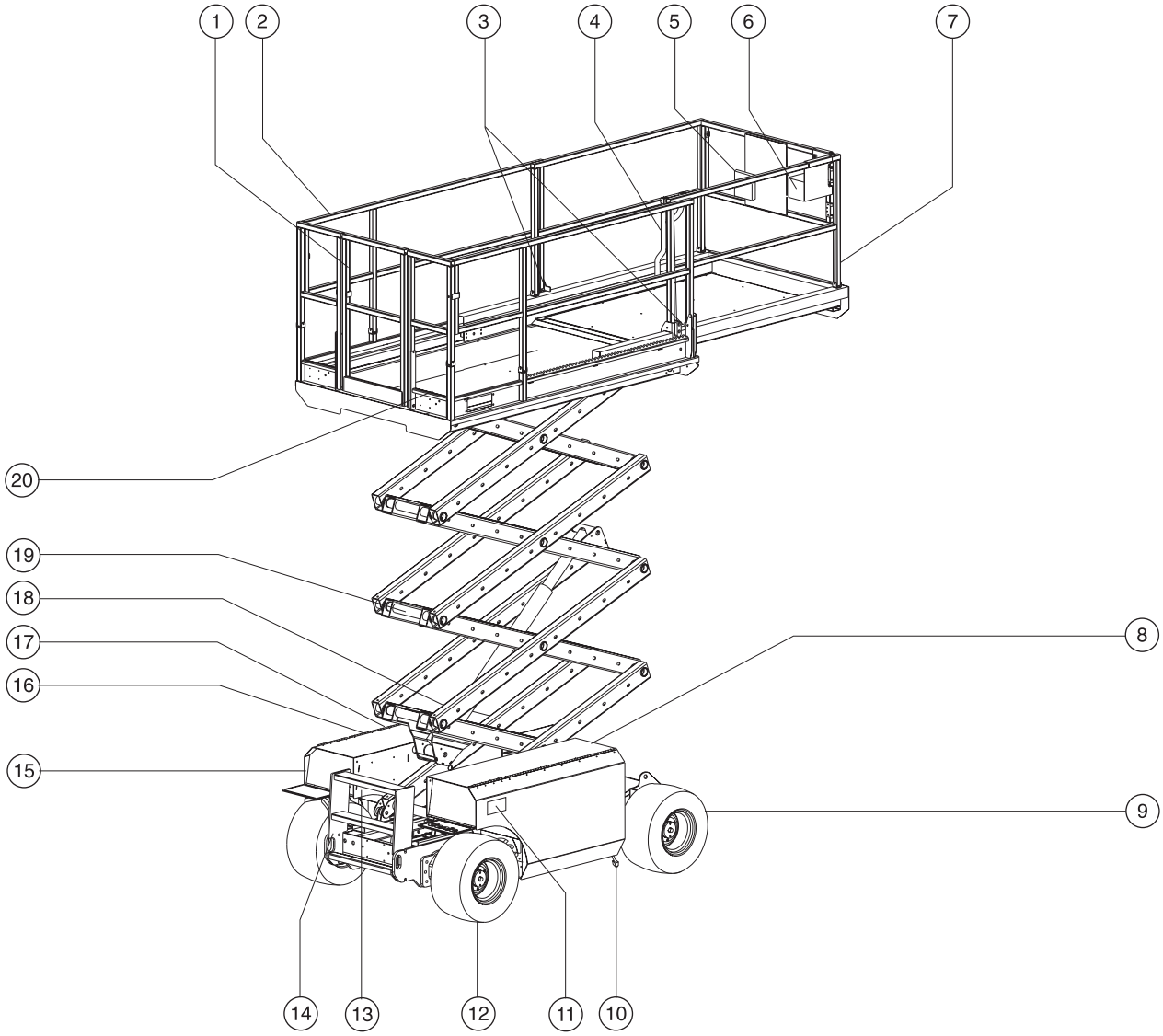
倾翻的危险

不要使用重量小于原装蓄电池的蓄电池。蓄电池不仅起配重作用，而且对保持机器的稳定性至关重要。每个蓄电池重量必须达到 29.5 kg。

提升时的危险

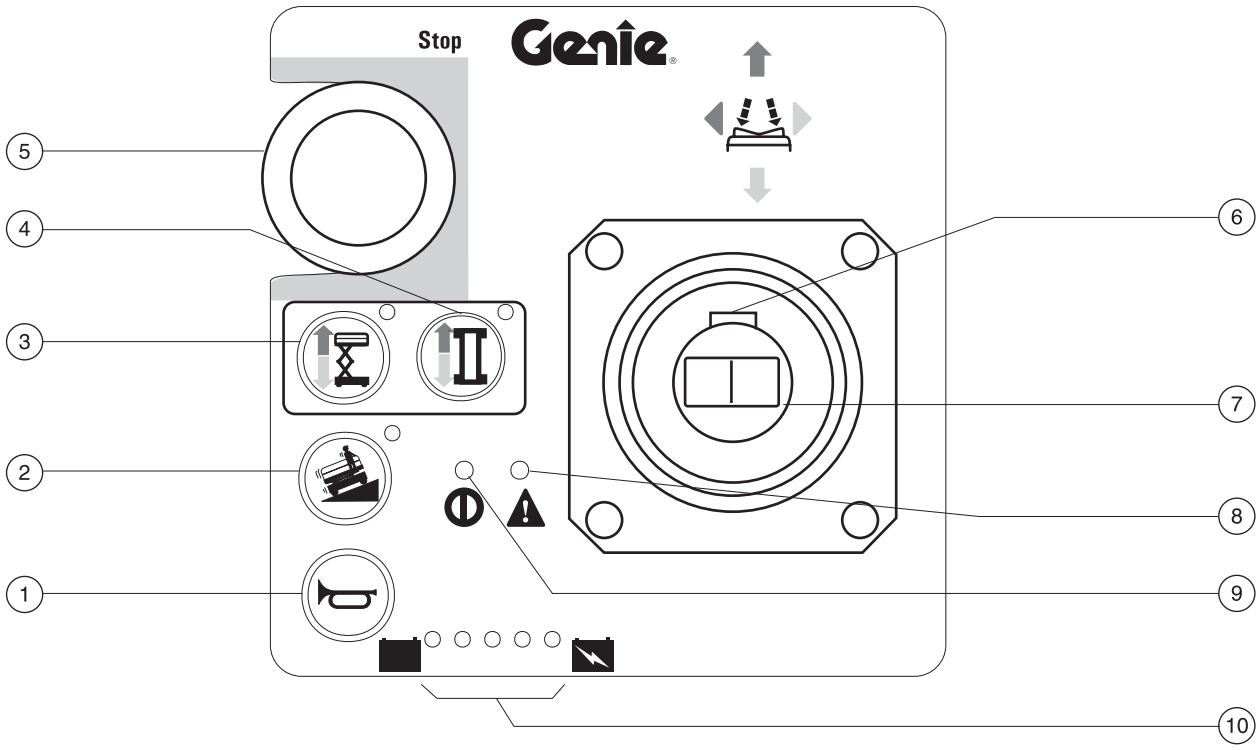
提升蓄电池时，请使用适当的人员数量和提升方法。

图例



1 平台入口门
2 平台防护栏
3 系索固定点
4 平台延伸锁定手柄
5 手册储存箱
6 平台控制器
7 平台延伸部位
8 电池侧盖
9 转向轮
10 平台电源引出线
11 充电器电源引出线和蓄电池充电器（在盖子下面）
12 非转向轮
13 倾斜警报器（在盖子下面）
14 入口梯子/运输系牢部位
15 带手动下降和 LED（发光二极管）诊断读数装置的地面控制器
16 地面控制器侧盖
17 液压油位指示器（在盖子下面）
18 刹车释放泵手柄和刹车释放手柄（在此图中看不到）
19 安全臂
20 GFCI 插座

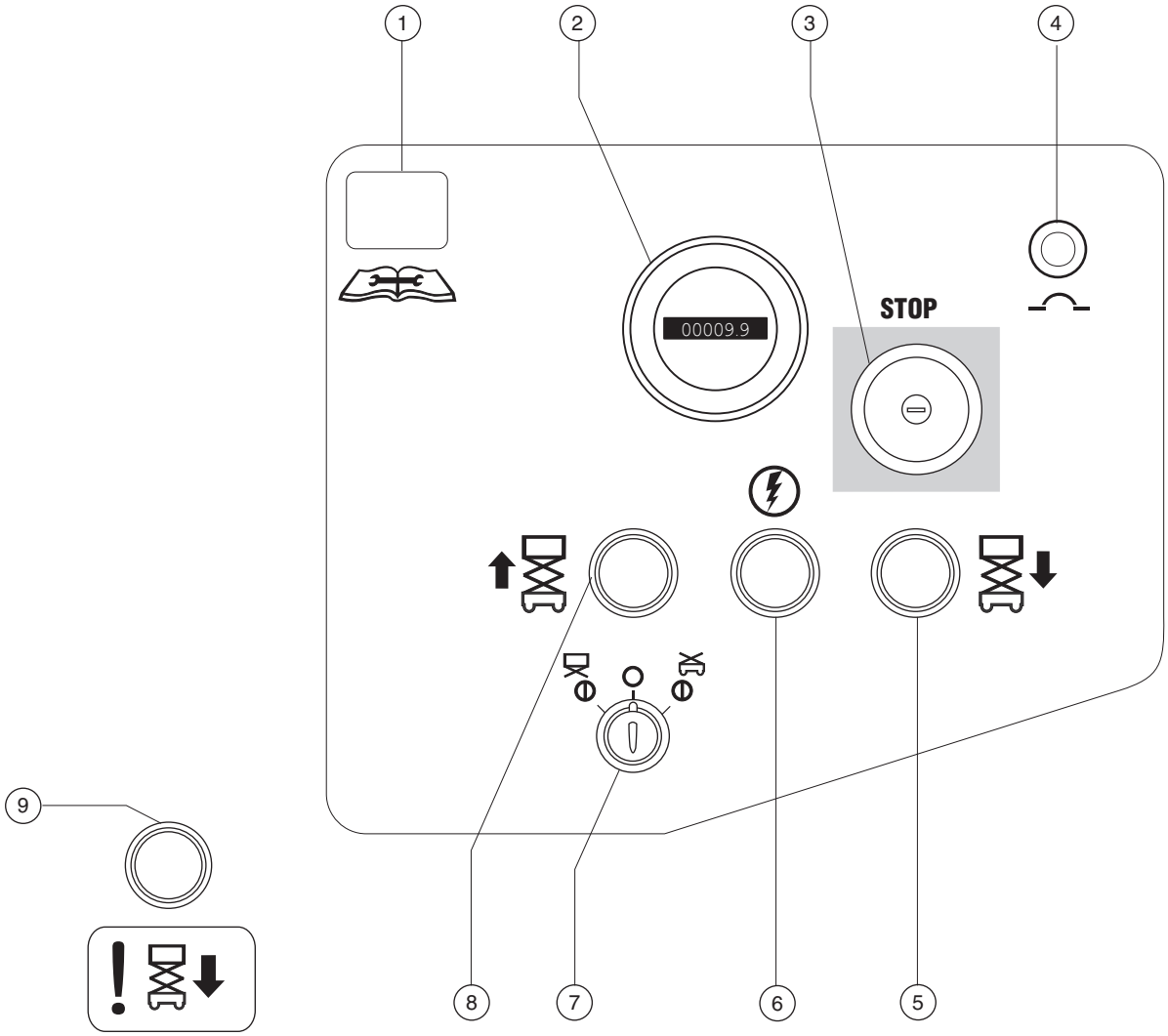
控制器



平台控制器

1 喇叭按扭
2 带指示灯的机器倾斜按钮：倾斜时请在低速范围内操作
3 带指示灯的提升功能选择按钮
4 带指示灯的驱动功能选择按钮
5 红色“紧急停机”按钮
6 功能启用开关
7 用于提升和驱动功能的比例控制手柄以及用于转向功能的拇指摇杆
8 错误指示灯
9 电源灯
10 蓄电池电平指示灯

控制器



地面控制面板

1 LED 诊断读数装置
2 计时器
3 红色“紧急停机”按钮
4 用于控制器电路的 7A 断路器
5 平台下降按钮
6 功能启用按钮
7 平台/关/地面控制器选择钥匙开关
8 平台上升按钮
9 辅助下降按钮（如果配备）

操作前检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

了解并理解操作前检查，然后再继续下一步。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

执行操作前检查和常规维修是操作员的职责。

操作前检查是操作员在每次换工之前执行的目视检查。检查的目的是在操作员执行功能测试之前发现机器是否存在明显问题。

操作前检查也可用来确定是否需要进行常规维修程序。操作员仅能执行在此手册中规定的常规维修项目。

请查阅下一页中的清单并检查每一个项目。

如果发现损坏或与出厂状态不同的任何变化，应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，操作员必须在继续功能测试之前再一次执行操作前检查。

根据制造商的规定和职责手册上所列的要求，应由合格的维修技术人员执行定期维修检查。

操作前检查

操作前检查

- ❑ 确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台上的存放箱中。
- ❑ 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“标贴”部分。
- ❑ 检查液压油是否泄漏以及油位是否适当。请根据需要加油。请参阅“维修”部分。
- ❑ 检查蓄电池液是否泄漏以及液位是否合适。请根据需要添加蒸馏水。请参阅“维修”部分。

检查下列部件或区域有无损坏、安装不当或零件丢失及未经许可更改的情况：

- ❑ 电气部件、接线和电缆
- ❑ 液压动力装置、油箱、软管、管接头、液压缸和集流腔
- ❑ 蓄电池组及其连接
- ❑ 驱动电机
- ❑ 耐磨衬垫
- ❑ 轮胎和车轮
- ❑ 限位开关、警报器和喇叭
- ❑ 螺母、螺栓和其它紧固件
- ❑ 平台入口门
- ❑ 指示灯和警报器（如果配备）
- ❑ 刹车释放部件
- ❑ 安全臂
- ❑ 平台延伸部位
- ❑ 剪式臂销钉和固定紧固件
- ❑ 平台控制操纵杆
- ❑ 变换器（如果配备）

检查整部机器以查找：

- ❑ 焊缝或结构部件中的裂纹
- ❑ 机器的凹痕或损坏
- ❑ 确保所有结构部件和其它关键部件都具备，所有相关的紧固件和销钉处于正确的位置并完全拧紧。
- ❑ 确保安装了侧栏并拧紧弹簧销和螺栓
- ❑ 确保底盘架处于正确的位置、已锁紧并连接正确。

维修



遵守和服从：

☑ 操作员仅能执行在此手册中规定的常规维修项目。

☑ 根据制造商的规定和职责手册上指定的要求，应由合格的维修技术人员完成定期维修检查。

维修符号图例

注 意 手册采用以下符号帮助表达使用说明中的相关含义。维修程序前面出现一个或多个符号时，所表达的意义如下。

表示执行此程序需要工具。

表示执行此程序需要新的零件。

检查液压油油位

使液压油维持在合适的油位对机器工作至关重要。如液压油处于不合适的油位，会损坏液压部件。通过日常检查，检验员能够确定液压油油位的变化，这种变化可提示液压系统存在的问题。

注 意 在平台处于收起状态下，进行这个程序。

1 目测检查位于液压油箱侧面的油位计。

⊙ 结果：液压油油位应处于油位计上部 5 cm 的范围之内。

2 根据需要加油。切勿添加过量。

液压油规格

液压油类型	Chevron Rykon Premium MV 的等价物

维修

检查蓄电池



蓄电池状况完好对良好的机器性能和安全操作至关重要。不适当的电解液液位或损坏的电缆及接线可能导致部件损坏和危险情形。

注 意 对安装有密封或无须维护型蓄电池的机器，不需进行此项检查。

⚠ 警 告 电击的危险。接触有电回路可能导致死亡或严重的人身伤害。摘掉所有的戒指、手表和其它饰品。

⚠ 警 告 身体受伤的危险。蓄电池含酸性物质。避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

注 意 将蓄电池充足电以后进行这种检查。

1 穿上防护服并戴上防护眼镜。

2 确保蓄电池电缆的接线牢固且未受腐蚀。

3 确保蓄电池锁定支架位置适当且牢固。

4 取下蓄电池通风盖。

5 检查每一个蓄电池中酸性液体的液位。如果需要，通过蓄电池底部的充填管道补充蒸馏水。切勿添加过量。

6 装上通风盖。

注 意 添加接线端保护器和防腐密封剂将有助于消除对蓄电池接线端和电缆的腐蚀。

定期维修

每季度、每年和每两年的维修项目必须由受过此机器维修方面培训并合格的人员根据此机器维修手册中的程序来完成。

对闲置时间超过三个月的机器，必须进行季度检查后才能重新投入使用。

功能测试



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

在继续下一步之前应先了解并理解功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

功能测试用于在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步说明测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须标记机器并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前，再一次执行操作前检查和功能测试。

功能测试

1 选择一个坚固、水平且没有障碍物的测试区域。

2 确保已连接蓄电池组。

对于地面控制器

3 将平台和地面的红色“紧急停机”按钮均拉出到“开”位置。

4 将钥匙开关朝地面控制器方向旋转。

5 观察诊断 LED 读数装置。



⊙ 结果：LED 应如右图所示。



测试紧急停机

6 将地面红色“紧急停机”按钮向里推至“关”位置。

⊙ 结果：所有功能都不会运行。

7 将红色“紧急停机”按钮拔出至“开”位置。

测试上升/下降功能

下降警报器和移动警报器每分钟鸣响 60 次并且在底盘处鸣响。机器倾斜时鸣响的警报每分钟响 180 次，并且在底盘和平台处鸣响。

8 不要按住功能启用按钮。启动平台上升功能。



⊙ 结果：所有功能都不会运行。

9 按住功能启用按钮并启动平台上升功能。

⊙ 结果：平台应上升。

10 按住功能启用按钮并启动平台下降功能。

⊙ 结果：平台应下降。当平台下降时，下降警报应鸣响。

测试辅助下降

要测试在地面控制面板旁配有独立辅助下降按钮的机器，请执行步骤 11 到 13。对于未配备独立按钮的机器，请直接跳到步骤 14。



11 按住功能启用按钮并启动平台上升功能。将平台升起大约 60 cm。

12 按住辅助下降按钮。

⊙ 结果：平台应下降。下降警报不鸣响。

13 将钥匙开关转至平台控制器，并转到步骤 17。

未配有独立辅助下降按钮的机器：

14 按住功能启用按钮并启动平台上升功能。将平台升起大约 60 cm。

15 按住功能启用按钮。启动下降功能。

⊙ 结果：平台应下降。下降警报不鸣响。

16 将钥匙开关转至平台控制器。

在平台控制器上

测试紧急停机

17 将平台红色“紧急停机”按钮推至“关”位置。

⊙ 结果：所有功能都不会运行。

18 将红色“紧急停机”按钮拔出至“开”位置。

⊙ 结果：绿色电源灯应变亮。

测试喇叭

19 按下喇叭按钮。

⊙ 结果：喇叭将会鸣响。

测试功能启用开关

20 不要按住控制手柄上的功能启用开关。

21 按照蓝色箭头指示的方向缓慢移动控制手柄，然后再按照黄色箭头指示的方向移动。

⊙ 结果：所有功能都不会运行。

测试上升/下降功能

22 按下提升功能选择按钮。

23 按住控制手柄上的功能启用开关。

24 根据蓝色箭头所指示的方向缓慢移动控制手柄。

⊙ 结果：平台应上升。

25 释放控制手柄。

⊙ 结果：平台应停止上升。

26 按住功能启用开关。根据黄色箭头所指的方向缓慢移动控制手柄。

⊙ 结果：平台应下降。当平台下降时，下降警报应鸣响。

功能测试

测试转向

注意：执行转向和驱动功能测试时，应站在平台中面向机器的转向端。

27 按下驱动功能选择按钮。

28 按住控制手柄上的功能启用开关。

29 按照控制面板上的蓝色三角所指示的方向，按下控制手柄顶部的拇指摇杆开关。

⊙ 结果：转向轮应按照控制面板上蓝色三角所指示的方向转动。

30 按照控制面板上黄色三角所指示的方向按下拇指摇杆开关。

⊙ 结果：转向轮应按照驱动底盘上黄色三角所指示的方向转动。

测试驱动和刹车功能

31 按住控制手柄上的功能启用开关。

32 按照控制面板上蓝色箭头指示的方向，缓慢移动控制手柄直至机器开始移动，然后将手柄恢复到中心位置。

⊙ 结果：机器应按照控制面板上蓝色箭头所指示的方向移动，然后突然停止。

33 按住功能启用开关。

34 按照控制面板上黄色箭头指示的方向，缓慢移动控制手柄直至机器开始移动，然后将手柄恢复到中心位置。

⊙ 结果：机器应按照控制面板上黄色箭头所指示的方向移动，然后突然停止。

注意：在机器能够攀爬的任何坡度上，刹车必须能够使它停稳。

测试限制的驱动速度

35 按下提升功能选择按钮。

36 按住控制手柄上的功能启用开关。

37 根据蓝色箭头所指示的方向缓慢移动控制手柄。升起平台到距离地面约 2.4 m 高度。

38 按下驱动功能选择按钮。

39 按住控制手柄上的功能启用开关。

40 缓慢移动控制手柄至完全驱动位置。

⊙ 结果：平台升起状态下可达到的最大驱动速度不应超过每秒 22 cm。

如果平台升起状态下的驱动速度超过每秒 22 cm，应立即对机器加以标记并停止使用。

测试倾斜传感器操作

注意：在地面上用平台控制器进行该项测试。不要站在平台里面。

41 完全降下平台。

42 驱动一侧的两个车轮到 10 cm 高的障碍物或路缘上。

43 升起平台到距离地面约 2.4 m 的高度。

⊙ 结果：平台应停止运动，同时倾斜警报应每分钟鸣响 180 次。

44 按下驱动选择按钮。

45 按照蓝色箭头指示的方向移动驱动控制手柄，然后再按照黄色箭头指示的方向移动。

⊙ 结果：驱动功能在任一方向上都不应工作。

46 降低平台并将机器驶离障碍物。

工作场所检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

在继续下一步之前知道和理解工作场所检查。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

工作场所检查有助于操作员决定工作场所是否能保证机器安全操作。将机器移动到工作场所之前操作员应首先进行此项工作。

了解并记住工作场所的危险事项，然后当移动、安装和操作机器时留意并避免这些问题，是操作员的职责。

工作场所检查

当心和避免下列危险情况的出现：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障碍物或碎屑
- 倾斜表面
- 不牢固或光滑表面
- 空中障碍物和高压电线
- 危险位置
- 不足以承受机器所施加全部负载力的表面支撑物
- 风和天气状况
- 出现未经许可的人员
- 其它可能出现的不安全情况

操作说明



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

操作说明部分为机器操作的各个方面提供了具体说明。遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和说明是操作者的职责。

除了将人员及其工具和材料提升到空中工作场所外，将此机器用作其它目的是不安全甚至危险的。

只有训练有素和授权的人员方可允许操作该机器。如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都是合格的操作人员并且遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和指导。这意味着每个新操作人员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和工作场所检查。

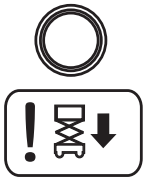
紧急停机

将地面控制器或平台控制器上的红色“紧急停机”按钮推动至“关”位置以终止所有功能。

修复任何操作功能须在按下红色“紧急停机”按钮时进行。

操作说明

辅助下降



在地面控制面板旁配有独立辅助下降按钮的机器：

1 将钥匙开关转至地面控制器。

2 将地面红色“紧急停机”按钮拔出至“开”位置。

3 按住辅助下降按钮。

未配有独立辅助下降按钮的机器：

1 将钥匙开关转至地面控制器。

2 将地面红色“紧急停机”按钮拔出至“开”位置。



3 按住功能启用按钮。

4 启动平台下降功能。

从地面进行操作

1 将钥匙开关朝地面控制器方向旋转。

2 将地面和平台的红色“紧急停机”按钮均拔出至“开”位置。

3 在操作机器前确保蓄电池已连接好。

调整平台位置

1 按住功能启用按钮。

2 启动平台上升或下降功能。

通过地面控制器无法使用驱动和转向功能。

从平台操作

1 将钥匙开关朝平台控制器方向旋转。

2 将地面和平台的红色“紧急停机”按钮均拔出至“开”位置。

3 在操作机器前确保蓄电池已连接好。

调整平台位置

1 按下提升功能选择按钮。

2 按住控制手柄上的功能启用开关。

3 根据控制面板上的记号移动手柄。

转向

1 按住控制手柄上的功能启用开关。

2 用位于控制手柄顶部的拇指摇动开关转动转向轮。

驱动

1 按住功能启用开关。

2 增加速度：缓慢移动控制手柄，使其偏离中心位置。

减小速度：缓慢移动控制手柄，使其朝中心位置移动。

停止：使控制手柄回到中心位置或释放功能启用开关。

使用平台控制器和平台上的色标方向箭头来确定机器行进的方向。

当平台升起时机器移动速度受到限制。

蓄电池的状况将影响机器性能。当蓄电池充电指示灯闪烁时，机器行驶速度受到限制并且提升功能被禁用。

操作说明

驱动选择开关



机器处于斜面时的符号：
倾斜时请在低速范围内操作

错误指示灯亮起



如果错误指示灯亮起，来回拉动红色紧急停机按钮以使系统复位。

如果灯还为红色，应标记机器并停止使用。

延伸和缩进平台（手动平台延伸部分）

1 将平台延伸锁定手柄提升到水平位置。

2 推动平台延伸锁定手柄，将平台延伸到希望的位置。

尝试延伸平台时不要站在平台的延伸部分上。

3 降低平台延伸锁定手柄。

从地面使用控制器操作

在操作员、机器和固定物体之间保持安全距离。

使用控制器时应注意机器的行进方向。

坠落保护

操作本机器时不要求使用人身坠落保护装备（PFPE）。如果工作场所或使用者规则中要求 PFPE，需遵守下列规定：

所有的 PFPE 必须符合对应的政府规章，必须根据制造商说明进行检查和使用。

每次使用以后

1 选择一个安全停放位置，可以是坚固的水平地面，没有障碍物并避开运输繁忙的地方。

2 降低平台。

3 将钥匙开关转至“关”位置并拔掉钥匙，以避免未经授权的使用。

4 锁定车轮。

5 给蓄电池充电。

操作说明



蓄电池和充电器说明

遵守和服从：

- ☑ 不使用外部充电器或升压蓄电池。
- ☑ 在通风良好的地方为蓄电池充电。
- ☑ 使用充电器上指示的正确交流输入电压进行充电。
- ☑ 仅使用 Genie 认可的蓄电池和充电器。

给蓄电池充电

1 在充电前确保蓄电池已连接好。

2 打开蓄电池舱盖。在整个充电过程中舱盖应保持打开。

3 取下蓄电池通风盖并检查蓄电池酸液液位。如有必要，只添加足以盖住极板的蒸馏水。充电过程前切勿添加过量。

4 放回蓄电池通风盖。

5 把蓄电池充电器连接到已接地的交流电路上。

6 蓄电池充满时充电器会给出指示。

7 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到加液管的底部。切勿添加过量。

干蓄电池加液和充电说明

1 取下蓄电池通风盖并从蓄电池通风口上永久性地拆下塑料密封。

2 将蓄电池酸液（电解液）加注到每个单元直到液位能够盖过极板。

在蓄电池充电过程结束以前，不要填充到最高液位。加液过量可导致蓄电池酸液在充电时溢出。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

3 装上蓄电池通风盖。

4 给蓄电池充电。

5 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到加液管的底部。切勿添加过量。

运输和提升说明



遵守和服从：

- ☑ 当使用起重机或叉车提升机器时，请保持正常判断力和具有计划性以控制机器的运动。
- ☑ 运输车辆必须停在水平地面上。
- ☑ 装载机器时，运输车辆必须固定以防止滚动。
- ☑ 确保车辆容量、装载面、链条或皮带足以支撑机器的重量。请参阅序列号铭牌了解机器重量。
- ☑ 释放刹车之前，机器必须处于水平面上，或者已固定住。

刹车释放操作



1 用楔子垫住轮子，以防止机器滚动。

2 必须确保绞盘索已正确固定到驱动底盘的系牢点上，并且通道上没有障碍物。

3 **序列号 43180 之前：**逆时针旋转刹车释放手柄以打开刹车阀。
序列号 43179 之后：推进刹车释放手柄以打开刹车阀。

4 上下运动刹车释放泵手柄。

机器装载后：

1 用楔子垫阻轮子，以防止机器滚动。

2 **序列号 43180 之前：**顺时针旋转刹车释放手柄以复位刹车。
序列号 43179 之后：按住控制手柄上的功能启用开关。让控制手柄离开中心以复位刹车。

建议不要牵引 Genie GS-2668 DC 或 Genie GS-3268 DC。如果必须牵引机器，速度不能超过 3.2 km/h。

运输和提升说明

重心	X 轴	Y 轴
GS-2668 DC	87.4 cm	65.5 cm
GS-3268 DC	84.6 cm	69.3 cm

遵守和服从：

- ☑ 只有合格的索具装配员才能装配索具并提升机器。
- ☑ 确保吊车提升能力、装载面、皮带或绳索足以支撑机器的重量。请参阅序列号铭牌了解机器重量。

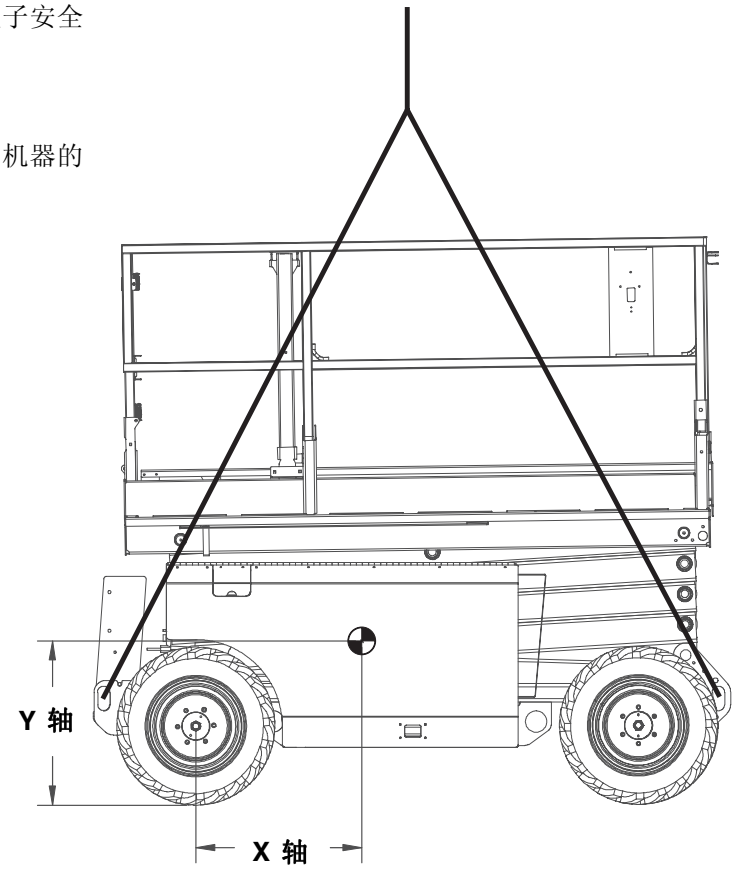
提升指导

完全降下平台。确保扩展平台、控制器及盖子安全可靠。卸下机器上所有松动的部件。

使用此页上的图表和图片确定机器的重心。

只能将索具连接到机器上指定的提升点上。机器的每一端有两个提升点。

调整索具以避免损坏机器并保持机器水平。



确保卡车或拖车运输安全

缩进和固定扩展平台。

运输前，将钥匙开关转至“关”位置，然后取下钥匙。

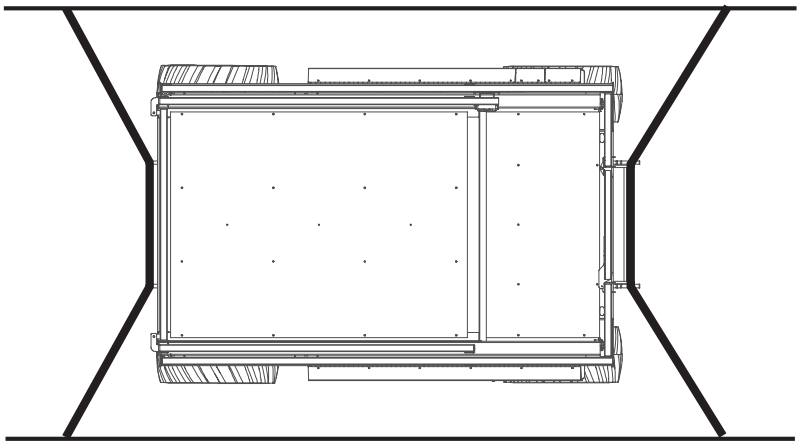
全面检查机器，以防止有松动或未固定的部件。

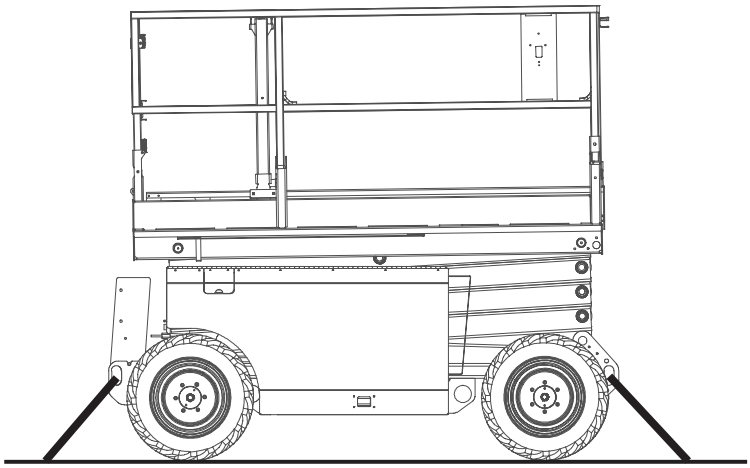
确保链条或皮带具有足够负荷强度。

最少使用 2 根链条或皮带。

调整索具以防止损坏链条。

如果栏杆已经折叠，在运输前使用皮带进行固定。





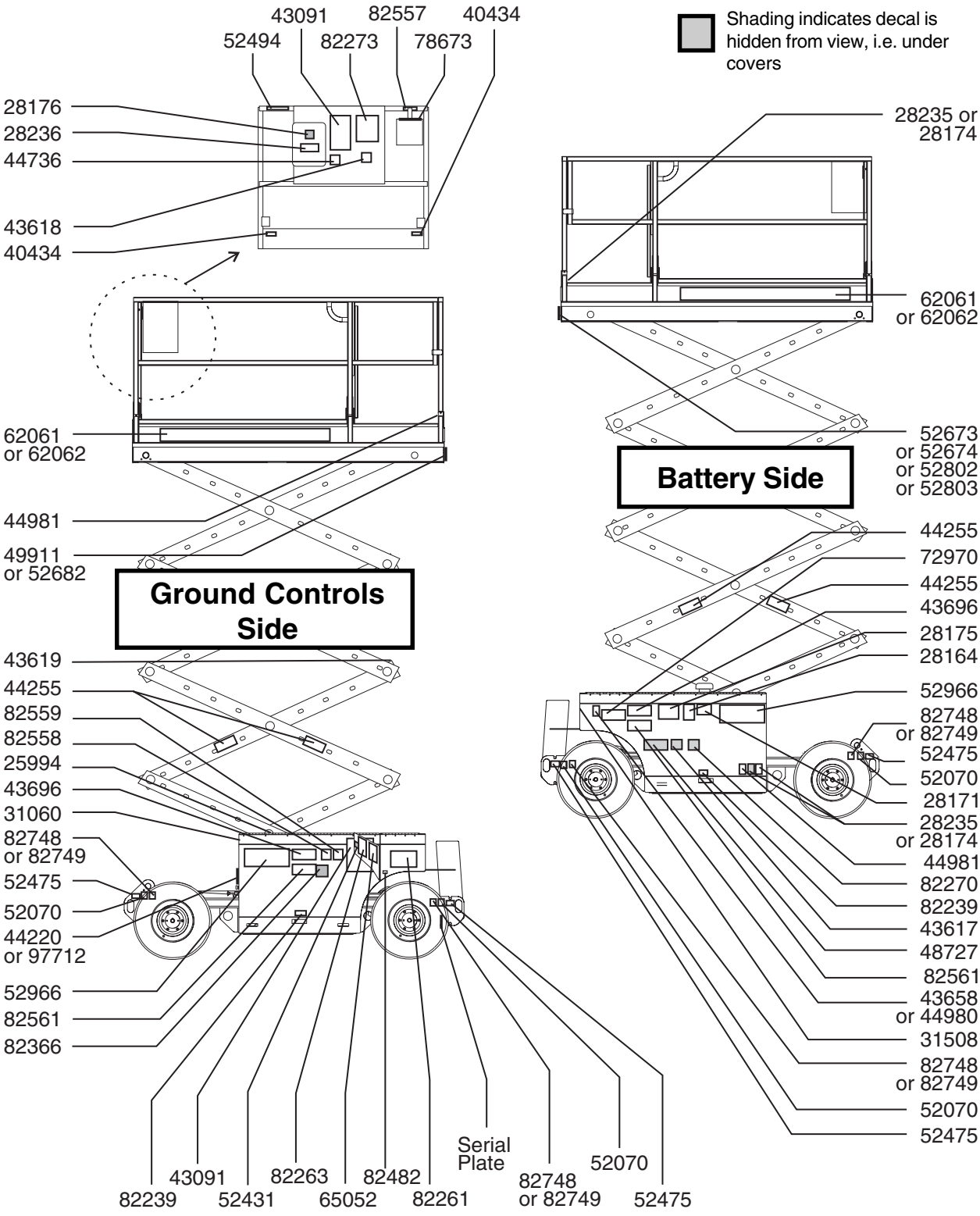
标贴

检查带有文字的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

Part No.	Description	Quantity
25994	Caution - Component Damage	1
28164	Notice - Hazardous Materials	1
28171	Label - No Smoking	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	3
28175	Caution - Compartment Access	1
28176	Notice - Missing Manuals	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	3
28236	Warning - Failure To Read . . .	1
31060	Danger - Do Not Alter Limit Switch	1
31508	Notice - Power to Charger	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	2
43091	Danger - General Safety Rules	2
43617	Danger - Tip-over Hazard	1
43618	Label - Directional Arrows	1
43619	Label - Safety Arm	1
43658	Label - Power to Charger, 230V	1
43696	Danger - Electrocution Hazard	2
44220	Danger/Notice - Brake Release Safety & Operating Instructions	1
44255	Danger - Crushing Hazard	4
44736	Danger - Tilt Alarm	1
44980	Label - Power to Charger, 115V	1
44981	Label - Air Line to Platform	2
48727	Danger - Battery Safety	1
49911	Notice - Max Capacity 1250 lbs / 567 kg - GS-2668 DC	1
52070	Notice - Tire Specifications	4
52431	Label - Ground Control Panel	1
52475	Label - Transport Tie-down	4
52494	Caution - Crushing Hazard, Rails	1
52673	Notice - Max Side Force 200 lbs / 890 N - GS-2668 DC, ANSI & CSA	1
52674	Notice - Max Side Force 90 lbs / 400 N - GS-2668 DC, Australia	1
52682	Notice - Max Capacity 1000 lbs / 454 kg - GS-3268 DC	1
52802	Notice - Max Side Force 200 lbs / 890 N - GS-3268 DC, ANSI & CSA	1
52803	Notice - Max Side Force 90 lbs / 400 N - GS-3268 DC, Australia	1
52966	Cosmetic - 4 x 2	2
65052	Label - Fault Codes	1
62061	Cosmetic - Genie GS-2668 DC	2
62062	Cosmetic - Genie GS-3268 DC	2
72970	Notice - Charger Instructions	1
78673	Platform Control Panel	1
82239	Label - Latch	2
82261	Ground Control Panel	1
82263	Notice - Operating Instructions, Ground	1
82270	Notice - Battery Connection Diagram	1
82273	Notice - Operating Instructions, Platform	1
82366	Label - Chevron Rykon	1
82482	Label - Auxiliary Lowering	1
82557	Label - Platform Controls Location	1
82558	Warning - Skin Injection Hazard	1
82559	Notice - Annual Inspection	1
82561	Danger - Crushing Hazard	2
82748	Label - Wheel Load, GS-2668 DC	4
82749	Label - Wheel Load, GS-3268 DC	4
97712	Danger/Notice - Brake Release Safety & Operating Instructions	1

标贴


Shading indicates decal is hidden from view, i.e. under covers
43091
82557
40434
52494
82273
78673
28176
28236
44736
43618
40434
62061 or 62062
44981
49911 or 52682
Ground Controls Side
43619
44255
82559
82558
25994
43696
31060
82748 or 82749
52475
52070
44220 or 97712
52966
82561
82366
43091
82239
82263
52431
82482
65052
82261
Serial Plate
82748 or 82749
52070
52475
28235 or 28174
62061 or 62062
52673 or 52674 or 52802 or 52803
Battery Side
44255
72970
44255
43696
28175
28164
52966
82748 or 82749
52475
52070
28171
28235 or 28174
44981
82270
82239
43617
48727
82561
43658 or 44980
31508
82748 or 82749
52070
52475

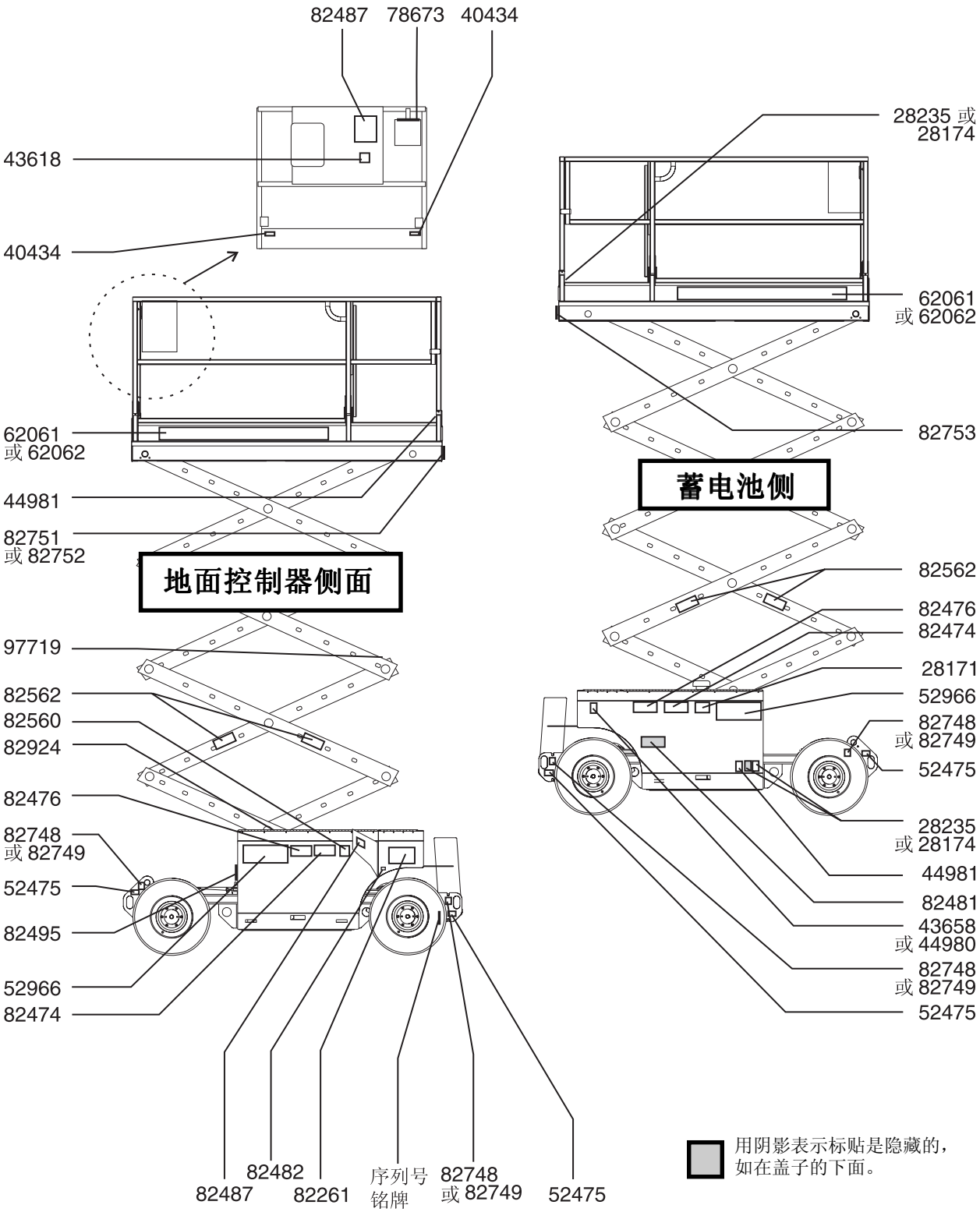
标贴

检查带有符号的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

产品号	说明	数量
28171	标签 - 禁止吸烟	1
28174	标签 - 平台电源，230V	3
28235	标签 - 平台电源，115V	3
40434	标签 - 系索固定点	2
43618	标签 - 方向箭头	1
43658	标签 - 充电器电源，230V	1
44980	标签 - 充电器电源，115V	1
44981	标签 - 通到平台的空气管	2
52475	标签 - 运输系牢部位	4
52966	装饰物 - 4 x 2	2
62061	装饰物 - Genie GS-2668 DC	2
62062	装饰物 - Genie GS-3268 DC	2
78673	平台控制面板	1
82261	地面控制面板	1
82474	危险 - 安全楔	2
82476	危险 - 电击的危险	2
82481	危险 - 蓄电池安全性	1
82482	标签 - 辅助下降	1
82487	标签 - 阅读手册	2
82495	危险 - 刹车释放安全及操作说明	1
82560	警告 - 皮肤充血的危险	1
82562	危险 - 砸压的危险	4
82751	危险 - 最大承载量，567 kg - GS-2668 RT 和 DC	1
82752	危险 - 最大承载量，454 kg - GS-3268 RT 和 DC	1
82753	危险 - 最大侧向力，890 N	1
82748	标签 - 车轮负载，GS-2668 DC	4
82749	标签 - 车轮负载，GS-3268 DC	4
82924	小心 - 部件损坏	1
97719	标签 - 安全臂	1

标贴


82487
78673
40434
43618
40434
62061
或 62062
44981
82751
或 82752
地面控制器侧面
97719
82562
82560
82924
82476
82748
或 82749
52475
82495
52966
82474
82487
82482
82261
序列号
铭牌
82748
或 82749
52475
28235 或
28174
62061
或 62062
82753
蓄电池侧
82562
82476
82474
28171
52966
82748
或 82749
52475
28235
或 28174
44981
82481
43658
或 44980
82748
或 82749
52475
用阴影表示标贴是隐藏的，
如在盖子的下面。

规格

型号	GS-2668 DC
工作时最大高度	9.9 m
平台最大高度	7.9 m
收起时最大高度 栏杆立起	2.34 m
收起时最大高度 栏杆降下	1.64 m
收起时最大高度 去掉栏杆	1.18 m
防护栏高度	1.02 m
宽度	1.73 m
平台缩进长度	2.67 m
平台延伸长度	4.2 m
最大装载量	567 kg
轴距	1.85 m
（外侧）回转半径	3.68 m
（内侧）回转半径	1.52 m
离地间隙	19 cm
重量 （机器重量根据选件配置不同而有所差异）	请参阅序列号铭牌
爬坡能力	30%
空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级（A 级检测）	80 dB
电源	8 节电池，225AH
控制器	按比例
平台交流电插座	标准
最大液压（功能）	241 bar
系统电压	48V
轮胎尺寸	23 x 10.5 x 360
平台尺寸	
平台长 x 宽	2.5 m x 1.55 m
平台延伸长度	1.52 m
行驶速度	
收起时，最大值	5.3 km/h
平台升起时，最大值	0.8 km/h 12.2 m/54.6 s
地面承载信息	
车辆毛重 + 额定载荷	3674 kg
最大车轴负载	1868 kg
最大车轮负载	934 kg
每只轮胎局部压力	6.04 kg/cm^2 592 kPa
占有压力	7.56 kPa

注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。

不断改进产品是 Genie 的宗旨。
产品规格如有变动，恕不另行通知。

规格

型号	GS-3268 DC
工作时最大高度	11.8 m
平台最大高度	9.8 m
收起时最大高度 栏杆立起	2.46 m
收起时最大高度 栏杆降下	1.77 m
收起时最大高度 去掉栏杆	1.31 m
防护栏高度	1.02 m
宽度	1.73 m
平台缩进长度	2.67 m
平台延伸长度	4.19 m
最大装载量	454 kg
轴距	1.85 m
（外侧）回转半径	3.68 m
（内侧）回转半径	1.52 m
离地间隙	19 cm
重量 （机器重量根据选件配置不同而有所差异）	请参阅序列号铭牌
爬坡能力	25%
空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级（A 级检测）	80 dB
电源	8 节电池，225AH
控制器	按比例
平台交流电插座	标准

最大液压（功能）	241 bar
系统电压	48V
轮胎尺寸	23 x 10.5 x 360
平台尺寸	
平台长 x 宽	2.5 m x 1.5 m
平台延伸长度	1.5 m
行驶速度	
收起时，最大值	5.3 km/h
平台升起时，最大值	0.8 km/h 12.2 m/54.6 s
地面承载信息	
车辆毛重 + 额定载荷	3892 kg
最大车轴负载	1787 kg
最大车轮负载	893 kg
每只轮胎局部压力	5.78 kg/cm^2 566 kPa
占有压力	8.29 kPa

注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。

不断改进产品是 Genie 的宗旨。
产品规格如有变动，恕不另行通知。

经销商：

Genie North America
电话：425.881.1800
免费电话：USA 和 Canada
800.536.1800
传真：425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
电话：+61 7 3375 1660
传真：+61 7 3375 1002

Genie China
电话：+86 21 53852570
传真：+86 21 53852569

Genie Malaysia
电话：+65 98 480 775
传真：+65 67 533 544

Genie Japan
电话：+81 3 3453 6082
传真：+81 3 3453 6083

Genie Korea
电话：+82 25 587 267
传真：+82 25 583 910

Genie Brasil
电话：+55 11 41 665 755
传真：+55 11 41 665 754

Genie Holland
电话：+31 10 220 7911
传真：+31 10 220 6642

Genie Scandinavia
电话：+46 31 3409612
传真：+46 31 3409613

Genie France
电话：+33 (0)2 37 26 09 99
传真：+33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
电话：+34 93 579 5042
传真：+34 93 579 5059

Genie Germany
电话：+49 (0)4202 88520
传真：+49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
电话：+44 (0)1476 584333
传真：+44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
电话：+52 55 5666 5242
传真：+52 55 5666 3241